

LDesigner  
**F1**  
F-SERIES

LDesigner  
**F2**  
F-SERIES

LDesigner  
**F3**  
F-SERIES

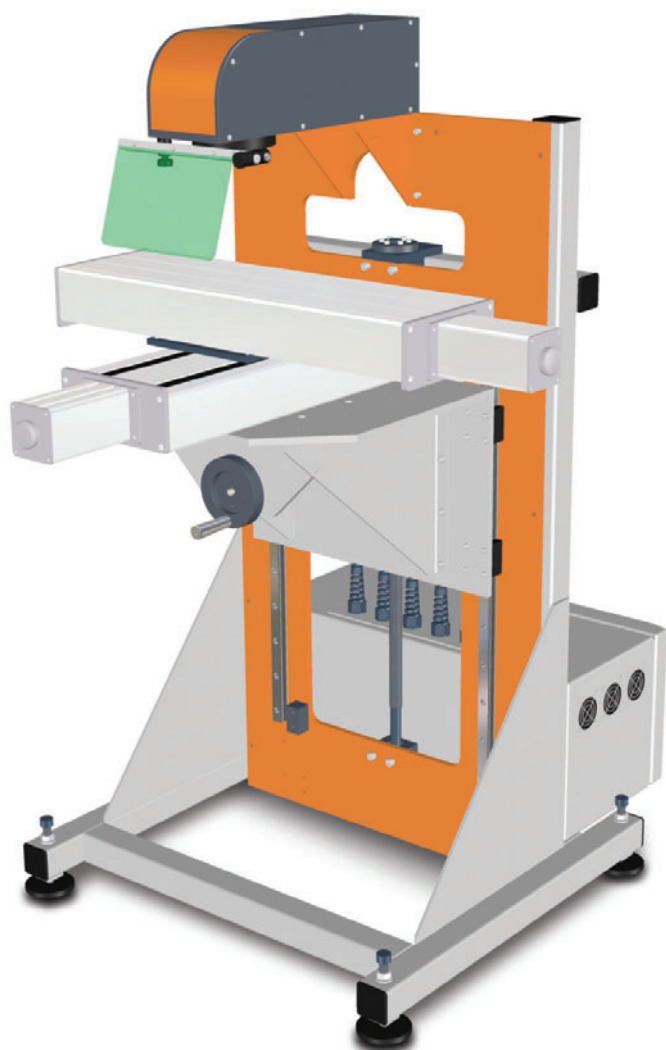
LDesigner  
**F<sub>M</sub>**  
F-SERIES

LDesigner  
**F+**  
F-SERIES

LDesigner  
**C2**  
C6 SERIES



# LDesigner F2



*Стационарный комплекс лазерной маркировки с двухкоординатным столом, применяемый в различных отраслях промышленности*

## Для маркировки:

- металлов и металлов с покрытием
- твердых сплавов
- пластиков
- других материалов



LDesigner F2 — одна из наших моделей с волоконным лазерным источником, выпускаемая с 2005 года. Удачное конструктивное решение, наличие координатного стола, удобное в работе программное обеспечение сделали этот лазерный комплекс популярным среди промышленных предприятий по всей России.

Лазерный комплекс LDesigner F2 имеет жесткую и устойчивую раму, что обеспечивает стабильно высокое качество производимой продукции. Формирование изображения может производиться как за счет отклонения лазерного луча оптическими сканаторами в пределах рабочего поля объектива, так и за счет перемещений изделия координатным столом. Такая схема позволяет не только расширить зону обработки лазера, но и делает возможным обработку группы изделий в автоматическом режиме, а также резку тонколистовых материалов. В вертикальном направлении стол перемещается вручную вращением маховика.

Программный пакет «LDesigner»® позволяет создавать как собственные изображения любой сложности, так и работать с распространенными форматами программ AutoCAD, CorelDRAW и др. Программа снабжена богатым набором функций и является полноценным графическим редактором. Возможно нанесение штрих-кодов, 2D-кодов, логотипа предприятия, серийных номеров, текущей даты, времени и любой другой графической информации (как растровой, так и векторной). Программная коррекция геометрии рабочего поля позволяет наносить изображения с прецизионной точностью.

Отсутствие расходных элементов, воздушное охлаждение, питание от обычной розетки (220В, 50Гц), малое потребление энергии (500...600Вт) сделали волоконные лазеры одними из самых популярных в мире за последние годы.

В LDesigner F2 используются самые современные компоненты, что гарантирует высокое качество маркировки, стабильную и надежную работу в производственных условиях.

## Преимущества LDesigner F2:

- высокое качество и скорость маркировки;
- надежность и большой ресурс работы;
- низкие эксплуатационные расходы;
- передовое программное обеспечение;
- удобство и простота использования.

## Скорости маркировки:

- сталь — 50...400 мм/с;
- пластик — 300...1000 мм/с;
- анодир. алюминий — 200...800 мм/с;
- латунь — 50...300 мм/с.



# r F2

## Технические характеристики:

### Лазерный излучатель:

- Тип — импульсный иттербиевый волоконный лазер
- Длина волны основного излучения — 1,06...1,07 мкм
- Длина волны излучения пилота — 0,635...0,680 мкм
- Средняя мощность излучения — 10 Вт / 20 Вт / 50 Вт
- Частота импульсов — от 20 до 100 КГц
- Срок службы — до 100 000 часов

### Сканаторная головка с объективом:

- Поле обработки — 110×110 мм / 70×70 мм / 180×180 мм
- Диаметр пятна в плоскости фокусировки — около 35 мкм\*
- Максимальная скорость перемещения луча — 4,4 м/с\*
- Программное разрешение — около 2 мкм\*

### Координатный стол:

- Величины перемещений X / Y — 350 мм / 250 мм
- Величина перемещения Z (ручное) — 350 мм
- Рабочая скорость перемещения (X, Y) — 10 мм/с
- Максимальная скорость перемещения (X, Y) — 50 мм/с
- Дискретность позиционирования (X, Y) — 12,5 мкм

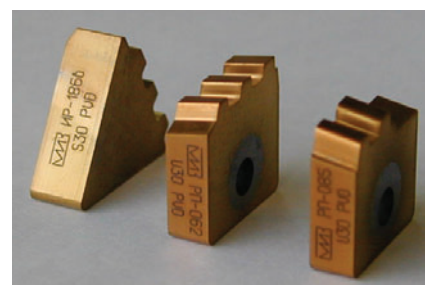
### Программный комплекс «L Designer» 4.0

- Удобный WYSIWYG графический редактор
- Не требует написания программ
- Создание, импорт и обработка векторных \*.dxf и \*.svg файлов
- «Умная» автоматическая штриховка замкнутых векторных контуров
- Импорт и обработка растровой графики в различных форматах
- TrueType и редактируемые линейно-векторные шрифты, порядковая нумерация, переменные данные в виде текстов, чисел, штрих-кодов и 2D-кодов по ГОСТ, автоматическая дата/время
- Библиотека рабочих режимов
- И многое другое!

### Общие технические характеристики:

- Электропитание — 220 В, 50Гц
- Общая потребляемая мощность в рабочем режиме с компьютером — около 600 Вт
- Габариты — 725×675×1300 мм

\* — для поля 110×110 мм





Москва, Варшавское ш.,125, стр.1  
тел./факс: +7 (495) 604-10-94  
e-mail: info@ateko.ru  
[www.ateko.ru](http://www.ateko.ru)

## Опции для LDesigner F2:

- устройство вращения;
- система дымоудаления и фильтрации;
- F-Theta объектив с рабочим полем 70×70 мм;
- F-Theta объектив с рабочим полем 180×180 мм;
- координатный стол с ходом 450×250 мм;
- координатный стол с ходом 600×350 мм;
- источник бесперебойного питания;
- промышленный компьютер;
- педаль.



При необходимости нанесения маркировки на изделия, представляющие собой тела вращения, предлагаем использовать специальное устройство вращения.



Двухкоординатный стол с увеличенной длиной хода может быть использован для увеличения зоны обработки лазерного комплекса.



Предлагаем на выбор высококачественные F-Theta объективы с рабочим полем 70×70 или 180×180 мм для различных применений.



Для вытяжки и фильтрации продуктов горения, образующихся в процессе лазерной маркировки, рекомендуем в составе нашего лазерного оборудования использовать системы дымоудаления и фильтрации LAS-серии.

